

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC

60061-1

AMENDEMENT 41
AMENDMENT 41

2009-04

Amendement 41

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

Amendment 41

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

*Les feuilles de cet amendement sont à insérer dans la
CEI 60061-1 (1969)*

*The sheets contained in this amendment are to be inserted
in IEC 60061-1 (1969)*

© IEC 2009 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1969/AMD41:2009

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC**

60061-1

Edition 3.41
2009-04

Modifiée selon les Compléments:

Amended in accordance with Supplements:

A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)

H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994)

Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996), U(1996), V(1997),

et les amendements/amendments 21(1998), 22(1999), 23(1999), 24(2000), 25(2001), 26(2001),

27(2001), 28(2002), 29(2002), 30(2002), 31(2003), 32(2003), 33 (2003), 34 (2004), 35 (2004),

36 (2005), 37 (2006), 38 (2007), 39 (2007), 40 (2008) et/and 41 (2009)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité –**

**Partie 1:
Culots de lampes**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety –**

**Part 1:
Lamp caps**

© IEC 2009 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembé, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

SOMMAIRE

CONTENTS

SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

CONTENTS BY DESIGNATION	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Feuilles
Culots à deux broches G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Culots à deux broches G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Culots à deux broches G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Culots PX26d	7004-5-6
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots B22d	7004-10-7
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Culots B15d	7004-11-6
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-9
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots BAZ15	7004-11C-3
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots BAW15	7004-11E-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3(120°)	7004-13-4
Culot à baïonnette BA9	7004-14-8
Culot à baïonnette BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots BAU15	7004-19-2
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-2
Culots à vis E27	7004-21-9
Culots à vis E26	7004-21A-2
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17	7004-26-2
Culot à vis E27/51x39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-2
Culots à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Culots préfocus P22d & PX22d	7004-32-2
Culots 2G13	7004-33-4
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PX43t	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur la lampe terminée	7004-36-1
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PKX22s	7004-37-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées P18s	7004-38-3

	Sheet
Bi-pin caps G1.27, GX1.27 & GY1.3	7004-2-2
Bi-pin caps G2.54, GX2.54 & GY2.5	7004-3-2
Bi-pin caps G3.17 & GY3.2	7004-4-2
Caps PX26d	7004-5-6
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Caps B22d	7004-10-7
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25x26	7004-10A-2
Caps B15d	7004-11-6
Bayonet caps BA15	7004-11A-9
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Caps BAZ15	7004-11C-3
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Caps BAW15	7004-11E-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3(120°)	7004-13-4
Bayonet caps BA9	7004-14-8
Bayonet cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Caps BAU15	7004-19-2
Termination on finished lamps G16d	7004-20-2
Screw caps E27	7004-21-9
Screw caps E26	7004-21A-2
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17	7004-26-2
Screw cap E27/51x39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-2
Prefocus screw caps EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d, PX20d, PY20d & PZ20d	7004-31-2
Prefocus caps P22d & PX22d	7004-32-2
Caps 2G13	7004-33-4
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PX43t	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PKX22s	7004-37-2
Prefocus caps - Assembly of collar and cap on finished lamps P18s	7004-38-3

	Feuilles		Sheet
Culots préfocus P43t.....	7004-39-6	Prefocus caps P43t.....	7004-39-6
Culot préfocus P13.5s.....	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s.....	7004-40-2
Culot préfocus P38s.....	7004-41-2	Prefocus cap P38s.....	7004-41-2
Culot préfocus P46s.....	7004-41A-2	Prefocus cap P46s.....	7004-41A-2
Culots préfocus P28s.....	7004-42-7	Prefocus caps P28s.....	7004-42-7
Culots préfocus P40s.....	7004-43-5	Prefocus caps P40s.....	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3. Assemblage sur lampes terminées.....	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3. Assembly on finished lamps.....	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.....	7004-45-3
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s.....	7004-46-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s.....	7004-46-2
Culot préfocus PK22s.....	7004-47-4	Prefocus cap PK22s.....	7004-47-4
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée.....	7004-48-1	Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp.....	7004-48-1
Culots préfocus P36.....	7004-49-3	Prefocus caps P36.....	7004-49-3
Culots à deux broches G13.....	7004-51-8	Bi-pin caps G13.....	7004-51-8
Culots à deux broches G5.....	7004-52-5	Bi-pin caps G5.....	7004-52-5
Culots à deux broches GX5.....	7004-52A-1	Bi-pin caps GX5.....	7004-52A-1
Culot à deux broches G20.....	7004-53-2	Bi-pin cap G20.....	7004-53-2
Culot G10q.....	7004-54-3	Cap G10q.....	7004-54-3
Culot à broche Fa6.....	7004-55-3	Single-pin cap Fa6.....	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées.....	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps.....	7004-56-2
Culots à broche Fa8.....	7004-57-2	Single-pin caps Fa8.....	7004-57-2
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4.....	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4.....	7004-58-1
Socles à deux broches prévus ou non pour l'emploi de refroidisseurs G6.35, GX6.35 & GY6.35.....	7004-59-6	Bi-pin bases with and without provision for use with heat sinks G6.35, GX6.35, & GY6.35.....	7004-59-6
Socle à deux broches GZ6.35.....	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35.....	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s & S19s.....	7004-60-2	Caps for double-capped tubular lamps S15s & S19s.....	7004-60-2
Culot à collet SX6s.....	7004-61-1	Flanged cap SX6s.....	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s.....	7004-62-1	Grooved cap S5.7s.....	7004-62-1
Culots sur lampe terminée G12.....	7004-63-2	Caps on finished lamps G12.....	7004-63-2
Culots sur lampe terminée PG12 & PGX12.....	7004-64-3	Caps on finished lamps PG12 & PGX12.....	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q.....	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q.....	7004-65-1
Culots préfocus P29t.....	7004-66-1	Prefocus caps P29t.....	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4.....	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4.....	7004-67-3
Culot GR8.....	7004-68-3	Cap GR8.....	7004-68-3
Culot à deux broches G23.....	7004-69-1	Bi-pin cap G23.....	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5.....	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5.....	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5.....	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5.....	7004-70A-1
Culots à deux broches GY9.5, GZ9.5, GX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4	Bi-pin caps GY9.5, GZ9.5, GX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5.....	7004-70B-4
Socle du cube flash.....	7004-71-3	Base of flashcube.....	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4.....	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4.....	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4.....	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4.....	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3.....	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3.....	7004-73-2
Socle à deux broches GX5.3.....	7004-73A-2	Bi-pin base GX5.3.....	7004-73A-2
Socle à deux broches GY5.3.....	7004-73B-2	Bi-pin base GY5.3.....	7004-73B-2
Culot à deux broches GY16.....	7004-74-2	Bi-pin cap GY16.....	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22.....	7004-75-3	Bi-pin cap and base G22.....	7004-75-3
Culots et socle de lampe à deux broches G38.....	7004-76-1	Bi-pin caps and lamp base G38.....	7004-76-1
Culot GR10q.....	7004-77-2	Cap GR10q.....	7004-77-2
Culots G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5	Caps G24, GX24 & GY24.....	7004-78-5

	Feuilles		Sheet
Culots P11.5d	7004-79-1	Caps P11.5d.....	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-4	Festoon caps SV8.5	7004-81-4
Culot 2G11	7004-82-2	Cap 2G11.....	7004-82-2
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s.....	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s.....	7004-83-1
Culots sur lampes terminées GX10q.....	7004-84-2	Caps on finished lamps GX10q	7004-84-2
Culots sur lampes terminées GY10q.....	7004-85-2	Caps on finished lamps GY10q	7004-85-2
Culot à deux broches GX23.....	7004-86-1	Bi-pin cap GX23.....	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32 ..	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7004-87-2
Culots préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PY43d	7004-88-2	Prefocus caps - Assembly of ring and cap on finished lamps PY43d.....	7004-88-2
Culot préfocus - Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PZ43t	7004-89-2	Prefocus cap - Assembly of ring and cap on finished lamps PZ43t.....	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6x8.5d.....	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6x8.5d.....	7004-90-2
Socle de lampe W2.1x9.5d.....	7004-91-3	Lamp base W2.1x9.5d.....	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s.....	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s.....	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s.....	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s.....	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4x9d.....	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4x9d	7004-93-1
Socle de lampe W2x4.6d	7004-94-2	Lamp base W2x4.6d	7004-94-2
Culot préfocus P45t	7004-95-5	Prefocus cap P45t.....	7004-95-5
Socle de lampe W3.3x10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3x10.4d	7004-96-1
Culots à collet SX4s/4.....	7004-97-2	Flanged caps SX4s/4.....	7004-97-2
Culots à collet SY4s/7.....	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7.....	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X.....	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511.....	7004-99-2	Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t	7004-100-3	Termination on finished lamps G16t.....	7004-100-3
Culots GRX10q.....	7004-101-1	Caps GRX10q.....	7004-101-1
Culot 2G7	7004-102-2	Cap 2G7.....	7004-102-2
Culot 2GX7	7004-103-2	Cap 2GX7.....	7004-103-2
Socles W2.5x16.....	7004-104-1	Wedge bases W2.5x16.....	7004-104-1
Socles WX2.5x16.....	7004-104A-1	Wedge bases WX2.5x16.....	7004-104A-1
Socle WY2.5x16.....	7004-104B-1	Wedge base WY2.5x16	7004-104B-1
Socle WZ2.5x16.....	7004-104C-1	Wedge base WZ2.5x16.....	7004-104C-1
Socle WU2.5x16.....	7004-104D-1	Wedge base WU2.5x16	7004-104D-1
Socles W3x16d & WX3x16d.....	7004-105-2	Lamp bases W3x16d & WX3x16d	7004-105-2
Socles W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7004-106-3	Lamp bases W3x16q, WX3x16q & WY3x16q	7004-106-3
Culots PG13 & PGJ13	7004-107-4	Caps PG13 & PGJ13	7004-107-4
Socles de lampe à deux broches GU4.....	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4.....	7004-108-2
Socles à deux broches GU5.3	7004-109-2	Bi-pin bases GU5.3.....	7004-109-2
Culots PGJ19.....	7004-110-2	Caps PGJ19	7004-110-2
Culots préfocus P32d & PK32d.....	7004-111-3	Prefocus caps P32d & PK32d.....	7004-111-3
Culots S14	7004-112-1	Caps S14.....	7004-112-1
Socle de lampe à deux broches GU7.....	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fe2	7004-114-1	Cap and end of lamp Fe2	7004-114-1
Culot W4.3x8.5d.....	7004-115-1	Cap W4.3x8.5d.....	7004-115-1
Culot à vis EZ10.....	7004-116-1	Screw cap EZ10.....	7004-116-1
Culot G17.5t-1	7004-117-1	Cap G17.5t-1	7004-117-1
Culot 2G10	7004-118-2	Cap 2G10.....	7004-118-2
Culot à deux broches GY22.....	7004-119-1	Bi-pin cap GY22.....	7004-119-1
Socle de lampe à deux broches GZ10	7004-120-1	Bi-pin lamp base GZ10.....	7004-120-1
Socle de lampe à deux broches GU10.....	7004-121-1	Bi-pin lamp base GU10	7004-121-1

	Feuilles		Sheet
Socle G8.5	7004-122-1	Base G8.5	7004-122-1
Culot GU10q	7004-123-1	Cap GU10q	7004-123-1
Culot GZ10q	7004-124-1	Cap GZ10q	7004-124-1
Culot 2GX13	7004-125-1	Cap 2GX13	7004-125-1
Socle G5.3-4.8	7004-126-1	Base G5.3-4.8	7004-126-1
Culots PG20 & PGU20	7004-127-2	Caps PG20 & PGU20	7004-127-2
Culots P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3	Caps P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	7004-128-3
Socle G9	7004-129-2	Base G9	7004-129-2
Culots à vis avec jupe E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1	Skirted screw caps E26/50x39 & E26/51x39	7004-130-1
Culots GRZ10d	7004-131-1	Caps GRZ10d	7004-131-1
Culots GRZ10t	7004-132-1	Caps GRZ10t	7004-132-1
Culots P38t	7004-133-1	Caps P38t	7004-133-1
Connecteur des lampes terminées G53	7004-134-1	Termination on finished lamps G53	7004-134-1
Culots GX12	7004-135-1	Caps GX12	7004-135-1
Culots pour circuit imprimé GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1	Printed circuit caps GZX7d, GZY7d & GZZ7d	7004-136-1
Culots pour circuit imprimé GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d	7004-137-1	Printed circuit caps GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d	7004-137-1
Culot P23t	7004-138-2	Cap P23t	7004-138-2
Culot PX23t	7004-138A-1	Cap PX23t	7004-138A-1
Culots G7.9 & GX7.9	7004-139-1	Caps G7.9 & GX7.9	7004-139-1
Culots B8.4d & BX8.4d	7004-140-1	Caps B8.4d & BX8.4d	7004-140-1
Culots 2G8	7004-141-2	Caps 2G8	7004-141-2
Culots GX53	7004-142-1	Caps GX53	7004-142-1
Socle GX8.5	7004-143-1	Base GX8.5	7004-143-1
Socle GX10	7004-144-1	Base GX10	7004-144-1
Socle GY10	7004-145-1	Base GY10	7004-145-1
Culots PGJY19	7004-146-1	Caps PGJY19	7004-146-1
Culots PG18.5d	7004-147-1	Caps PG18.5d	7004-147-1
Culot PGZ12	7004-148-2	Cap PGZ12	7004-148-2
Culot BAW9s	7004-149-1	Cap BAW9s	7004-149-1
Culot BAZ9s	7004-150-1	Cap BAZ9s	7004-150-1
Socle WZ3x16q	7004-151-1	Base WZ3x16q	7004-151-1
Culot GU6.5	7004-152-1	Cap GU6.5	7004-152-1
Culot PGJ5	7004-153-1	Cap PGJ5	7004-153-1
Connecteurs des lampes terminées GU16d/GX16d	7004-154-1	Termination on finished lamps GU16d/GX16d	7004-154-1
Culots PGJ23t	7004-155-1	Caps PGJ23t	7004-155-1

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1:1999/AMD41:2009

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 1/3
	BA7 B8.4d & BX8.4d BA9 BAX9s BAY9s BAW9s BAZ9s B15d BA15 BAU15 BAW15 BAX15d BAY15d BAZ15 BA15s-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E26/50x39 & E26/51x39 E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 GUX2.5d, GUY2.5d & GUZ2.5d G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 GX5 G5.3 G5.3-4.8 GU5.3 GX5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 GU6.5 2G7 GU7 2GX7 GZX7d, GZY7d & GZZ7d G7.9 & GX7.9 2G8 GR8 G8.5 GX8.5 7004-15-2 7004-140-1 7004-14-8 7004-8-1 7004-9-1 7004-149-1 7004-150-1 7004-11-6 7004-11A-9 7004-19-2 7004-11E-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-3 7004-11D-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-7 7004-10A-2 7004-17-3 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-2 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-2 7004-29-2 7004-130-1 7004-21-9 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-2 7004-2-2 7004-3-2 7004-137-1 7004-4-2 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-5 7004-52A-1 7004-73-2 7004-126-1 7004-109-2 7004-73A-2 7004-73B-2 7004-59-6 7004-59A-3 7004-152-1 7004-102-2 7004-113-1 7004-103-2 7004-136-1 7004-139-1 7004-141-2 7004-68-3 7004-122-1 7004-143-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/3
	G9 7004-129-2 G9.5 7004-70-2 GX9.5 7004-70A-1 GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 7004-70B-4 G10q 7004-54-3 GR10q 7004-77-2 GRX10q 7004-101-1 GRZ10d 7004-131-1 GRZ10t 7004-132-1 GU10 7004-121-1 GU10q 7004-123-1 GX10 7004-144-1 GX10q 7004-84-2 GY10 7004-145-1 GY10q 7004-85-2 GZ10 7004-120-1 GZ10q 7004-124-1 2G10 7004-118-2 2G11 7004-82-2 G12 7004-63-2 GX12 7004-135-1 G13 7004-51-8 2G13 7004-33-4 2GX13 7004-125-1 G16d 7004-20-2 G16t 7004-100-3 GU16d/GX16d 7004-154-1 GY16 7004-74-2 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7 7004-45-3 G17.5t-1 7004-117-1 G20 7004-53-2 G22 7004-75-3 GY22 7004-119-1 G23 7004-69-1 GX23 7004-86-1 G24, GX24 & GY24 7004-78-5 G32, GX32 & GY32 7004-87-2 G38 7004-76-1 GX38q 7004-65-1 G53 7004-134-1 GX53 7004-142-1 PGJ5 7004-153-1 P10.5d 7004-79-1 PG12 & PGX12 7004-64-3 PGZ12 7004-148-2 PG13 & PGJ13 7004-107-4 P13.5s 7004-40-2 PX13.5s 7004-35-2 P14.5s 7004-46-2 P18s 7004-38-3 PG18.5d 7004-147-1 PGJ19 7004-110-2 PGJY19 7004-146-1 P20d, PX20d, PY20d & PZ20d 7004-31-2 PG20 & PGU20 7004-127-2 P22d & PX22d 7004-32-2 PG22-6.35 7004-48-1 PK22s 7004-47-4 PKX22s 7004-37-2 P23t 7004-138-2 PGJ23t 7004-155-1 PX23t 7004-138A-1 P26s 7004-36-1 PX26d 7004-5-6 P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t 7004-128-3 P28s 7004-42-7 P29t 7004-66-1 P30s-10.3 7004-44-3 P32d & PK32d 7004-111-3	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 3/3
	P36 P38s P38t P40s P43t PX43t PY43d PZ43t P45t P46s R7s RX7s R17d SX4s/4 SY4s/7 S5.7s SX6s SV7 SV8.5 S14 S15s & S19s SK15s W2x4.6d W2.1x9.5d W2.5x16 WU2.5x16 WX2.5x16 WY2.5x16 WZ2.5x16 W3x16d & WX3x16d W3x16q, WX3x16q & WY3x16q WZ3x16q W3.3x10.4d WP4x9d W4.3x8.5d W10.6x8.5d X511 Flashcube/Cube Flash Magicube Type X	7004-49-3 7004-41-2 7004-133-1 7004-43-5 7004-39-6 7004-34-2 7004-88-2 7004-89-2 7004-95-5 7004-41A-2 7004-92-3 7004-92A-4 7004-56-2 7004-97-2 7004-97A-1 7004-62-1 7004-61-1 7004-80-7 7004-81-4 7004-112-1 7004-60-2 7004-83-1 7004-94-2 7004-91-3 7004-104-1 7004-104D-1 7004-104A-1 7004-104B-1 7004-104C-1 7004-105-2 7004-106-3 7004-151-1 7004-96-1 7004-93-1 7004-115-1 7004-90-2 7004-99-2 7004-71-3 7004-98-1
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	IEC 60061-1 CEI 60061-1

INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA CEI 60061-1

INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION OF NEW
PAGES AND STANDARD SHEETS IN IEC 60061-1

1. Retirer la page de titre existante, les pages 1, 2, 3 et 4 existantes et le sommaire par désignation existant (pages 1/3, 2/3 et 3/3), et insérer la nouvelle page de titre, les nouvelles pages 1, 2, 3 et 4 ainsi que le nouveau sommaire par désignation (pages 1/3, 2/3 et 3/3).
2. Retirer les feuilles existante
7004-82-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-102-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-103-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-118-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-128-2 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 et 5/5)
7004-138-1 (pages 1/2 et 2/2)
7004-148-1 (pages 1/2 et 2/2)

et les remplacer par les feuilles
7004-82-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-102-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-103-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-118-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-128-3 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 et 5/5)
7004-138-2 (pages 1/2 et 2/2)
7004-148-2 (pages 1/2 et 2/2)
3. Insérer les nouvelles feuilles
7004-52A-1 (page 1/1)
7004-138A-1 (page 1/2 et 2/2)

1. Remove existing title page, existing pages 1, 2, 3 and 4 and existing contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3) and insert in their place new title page, new pages 1, 2, 3 and 4 and new contents by designation (pages 1/3, 2/3 and 3/3).
2. Remove existing sheets
7004-82-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-102-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-103-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-118-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-128-2 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5)
7004-138-1 (pages 1/2 and 2/2)
7004-148-1 (pages 1/2 and 2/2)

and insert in their place sheets
7004-82-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-102-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-103-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-118-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-128-3 (pages 1/5, 2/5, 3/5, 4/5 and 5/5)
7004-138-2 (pages 1/2 and 2/2)
7004-148-2 (pages 1/2 and 2/2)
3. Insert new sheets
7004-52A-1 (page 1/1)
7004-138A-1 (page 1/2 and 2/2)

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 34B: Culots et douilles, du comité d'études 34 de la CEI: Lampes et équipements associés.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
34B/1426/FDIS	34B/1445/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Le comité a décidé que le contenu de cet amendement et de la publication de base ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous <http://webstore.iec.ch> dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

FOREWORD

This amendment has been prepared by subcommittee 34B: Lamp caps and holders, of IEC technical committee 34: Lamps and related equipment.

The text of this amendment is based on the following documents:

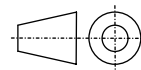
FDIS	Report on voting
34B/1426/FDIS	34B/1445/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

The committee has decided that the contents of this amendment and the base publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under <http://webstore.iec.ch> in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

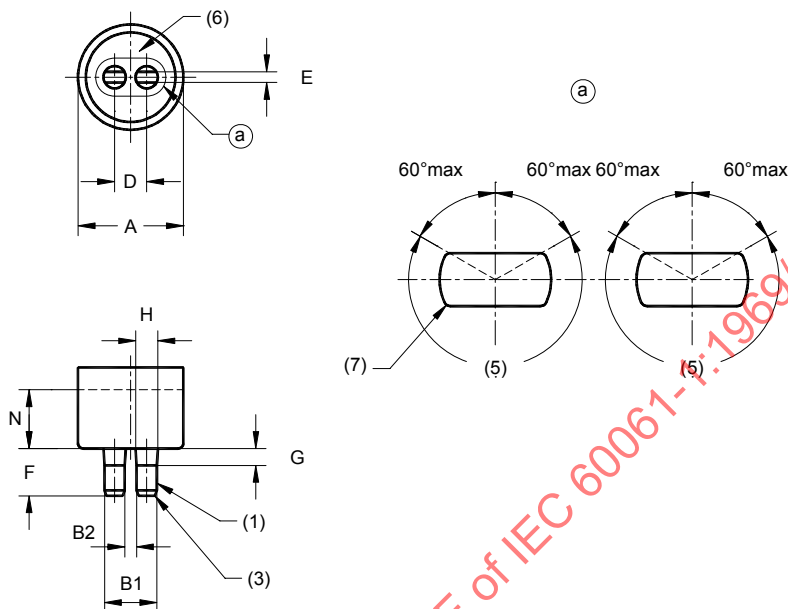
- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

BI-PIN CAPS
CULOTS À DEUX BROCHES
GX5



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
 For details of holders GX5, see sheet 7005-51A.
 Pour les détails des douilles GX5, voir feuille 7005-51A.



Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

- (1) Straight contact area over length outside dimension G.
 (2) To be checked with gauge 7006-xxx.
 (3) Slightly chamfered or rounded.
 (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall be observed.
 (5) In this area, no crimping of the pin is allowed. Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed providing that they do not extend into a zone of 0,4 mm measured from the end of the pin.
 One "crimp zone" per pin is allowed. Each zone is centred on the pin centre line perpendicular to a plane through both pins. The zone shall not exceed a total angle of 120°. The crimp may lie anywhere in the zone.
 Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, shall be avoided.
 (6) Insulator.
 (7) The edges of the pin in the contact area shall be free from burrs.

- (1) Zone de contact directement au delà de la dimension G.
 (2) Doit être contrôlée au moyen d'un calibre 7006-xxx.
 (3) Légèrement chanfreiné ou arrondi.
 (4) La dimension N indique la longueur minimale au delà de laquelle la dimension A doit être respectée.

Dimension	Min.	Max.
A	--	15,75
B1	7,35	7,75
B2	1,5	
D(2)	4,75	
E	--	1,6
F	6,60	7,62
G (2)	--	2,2
H (2)	--	3,3
N (4)	8,71	--

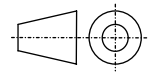
(5) Dans cette zone, aucun crantage des broches n'est toléré. Les dents ou rayures à la surface des broches sont tolérées pourvu qu'elles ne dépassent pas une zone de 0,4 mm mesurée depuis l'extrémité de la broche.

Une "zone de crantage" par broche est autorisée. Chaque zone est centrée sur la ligne centrale des broches perpendiculaire au plan passant par les deux broches. La zone ne doit pas excéder un angle de 120°. Le crantage peut être réalisé en n'importe quelle partie de la zone. Les bavures dans la zone écrantée, qui peuvent adhérer aux contacts de la douille, doivent être évitées.

(6) Isolant.

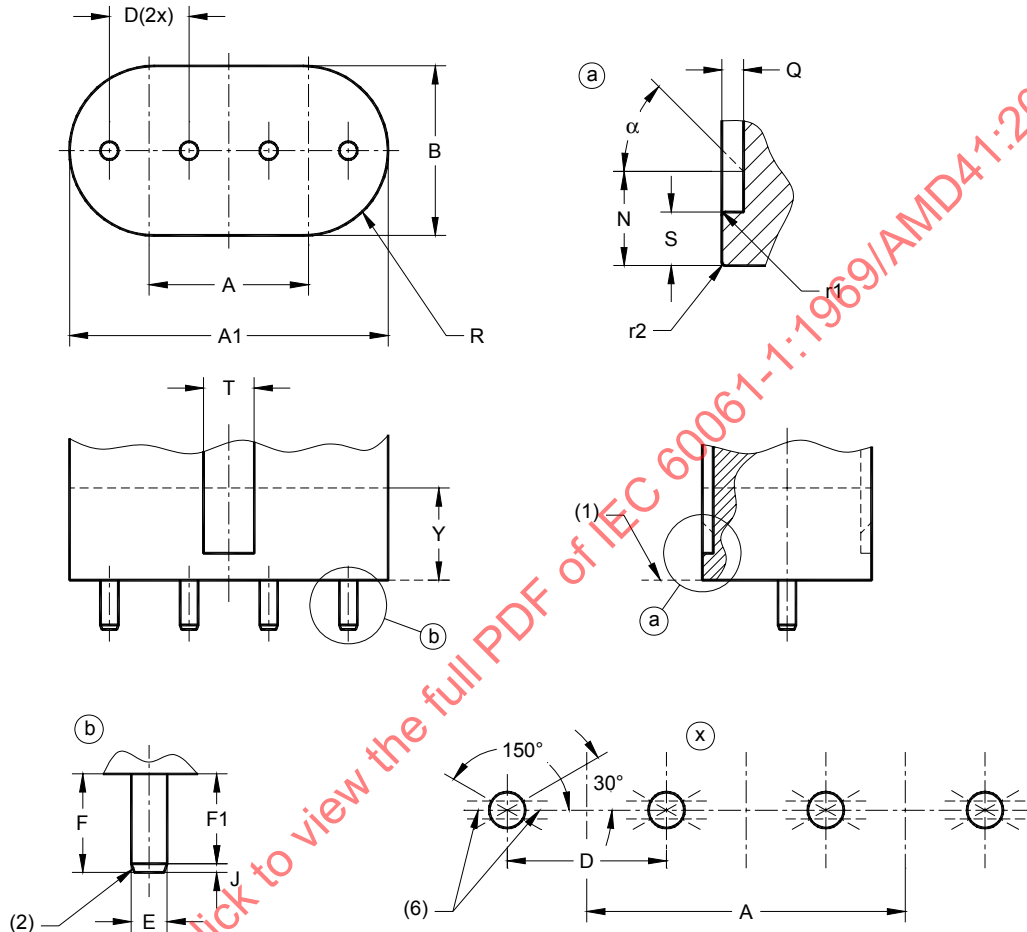
(7) Les extrémités des broches dans la zone de contact doivent être exemptes de bavures.

CAP
CULOT
2G11



Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holders 2G11, see sheet 7005-82.
Pour les détails des douilles 2G11, voir feuille 7005-82.



* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée.

Dimension	Min.	Max.
A (7)		22
A1* (8)	43,3	43,9
B* (8)	23,2	23,6
D		11
E	2,29	2,67 (3)
F	6	6,8
F1	5,5	--
J*	0,4	--
N* (4)	6,5	--
Q* (4)(5)	1,5	--
R (8)		B/2
S* (4)(5)	3,5	3,9
T* (4)(5)	7	--
Y* (8)	12,7	--
r1* (5)	0,3	0,5
r2* (5)	0,2	0,5
alpha* (4)(5)		45°

(1) Reference plane.

(2) Edges slightly chamfered or rounded.

(3) For unmounted caps Emax. = 2,44 mm.

(4) Dimensions N, S and α define the minimum length of the notch over which dimensions Q and T apply. The maximum length of the notch is not specified and the notch may run up to the top of the cap.

(5) Dimensions Q, S, r1, r2min. and α apply within the width of the notch, dimension T. Outside dimension T, only the limit for dimension r2max. applies.

(6) No crimp zone. Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided they do not extend into that part of the pin radius which is bounded by angles of 30° and 150° to the plane through the centrelines of the pins (see detail x). The diameter of the pins measured in the no crimp zone along the length of the pin shall not be less than 2,29 mm.

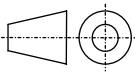
(7) Dimension A denotes the centreline spacing of the two pairs of pins.

(8) Dimension Y denotes the minimum length over which the maximum limits of dimensions A1, B and R shall be observed.

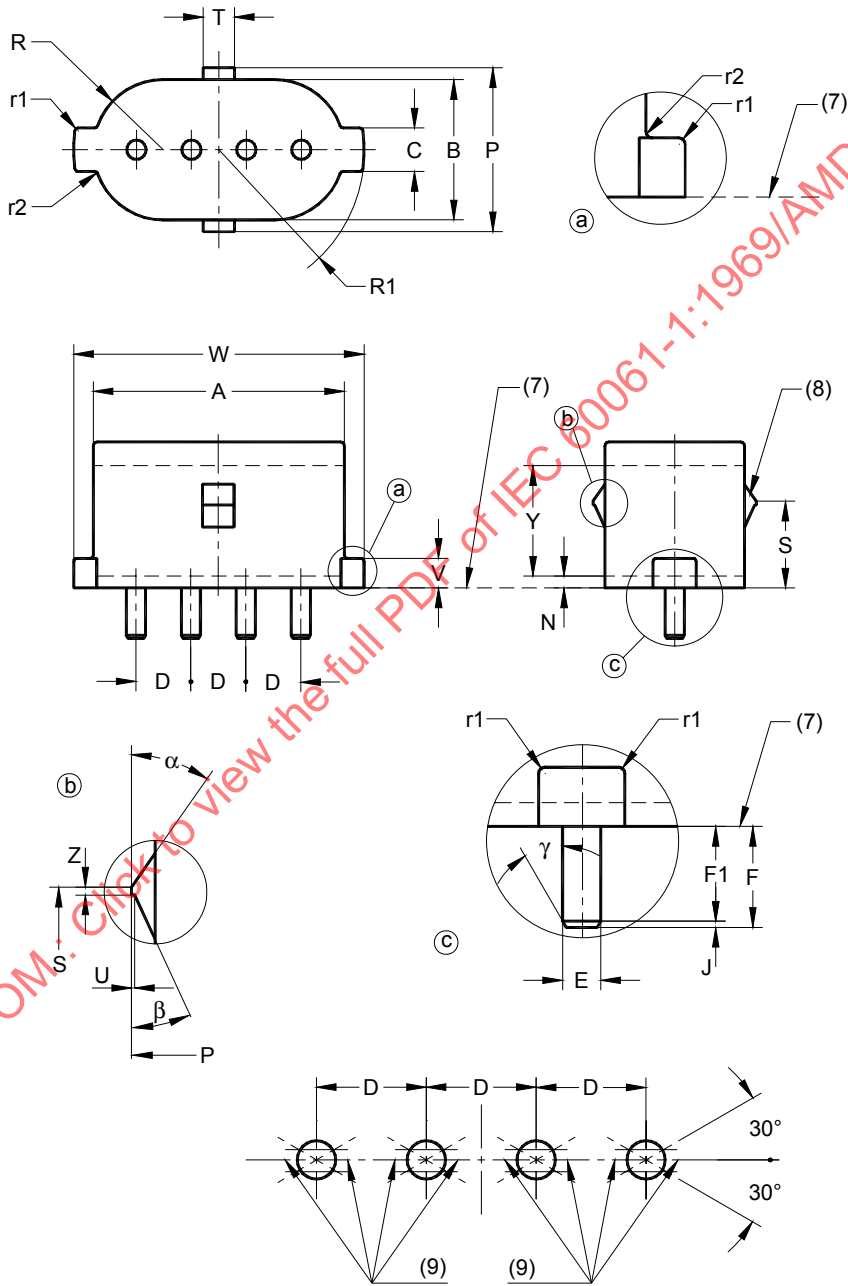
(9) For reasons of contact-making, it is necessary to have the crimping on one side of the pin only, otherwise contact-making may be negatively influenced.

	CAP CULOT 2G11	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) Plan de référence. (2) Arêtes légèrement chanfreinées ou arrondies. (3) Pour les culots non montés Emax. = 2,44 mm. (4) Les dimensions N, S et α définissent la longueur minimale de l'encoche sur laquelle s'appliquent les dimensions Q et T. La longueur maximale de l'encoche n'est pas spécifiée et il est admis qu'elle s'étende jusqu'au sommet du culot. (5) Les dimensions Q, S, r1, r2min. et α s'appliquent sur la largeur de l'encoche, dimension T. Au-delà de la dimension T, seule la limite de la dimension r2max. s'applique. (6) Zone sans indentations. Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à la partie du rayon de la broche délimitée par les angles de 30° et 150° par rapport au plan passant par les lignes des centres des broches (voir détail x). Le diamètre des broches mesuré dans la zone sans indentations sur la longueur de la broche ne doit pas être inférieur à 2,29 mm. (7) La dimension A désigne l'espacement des lignes des centres des deux paires de broches. (8) La dimension Y est la longueur minimale sur laquelle devront être respectées les limites maximales des dimensions A1, B et R. (9) Pour des raisons de réalisation de contact, il est nécessaire d'avoir les indentations sur un seul côté de la broche seulement, sinon la réalisation du contact peut en être négativement affectée.		
	7004-82-2	IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAPS
CULOTS
2G7



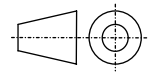
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holder 2G7, see sheet 7005-102.
Pour les détails de la douille 2G7, voir feuille 7005-102.



CAPS

CULOTS

2G7



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (1)	31,5	32,5
B (1)	17,7	18,1
C	5,0	6,0
D (5)	7,0	
E (3)(5)	2,29	2,67 (2)
F (5)	6,0	6,8
F1	5,5	-
J	0,4	-
N (1)	1,5	
P	20,6	21,0
R	B/2	
R1	W/2	

Dimension	Min.	Max.
S	10,75	11,25
T	3,5	4,5
U *	-	0,2
V	3,5	4,0
W	36,5	37,5
Y (1)	14,0	-
Z *	0,5	-
r1 (4)	-	0,4
r2	-	0,1
α	nom. 35°	
β	20°	30°
γ	approx. 30°	

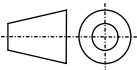
* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

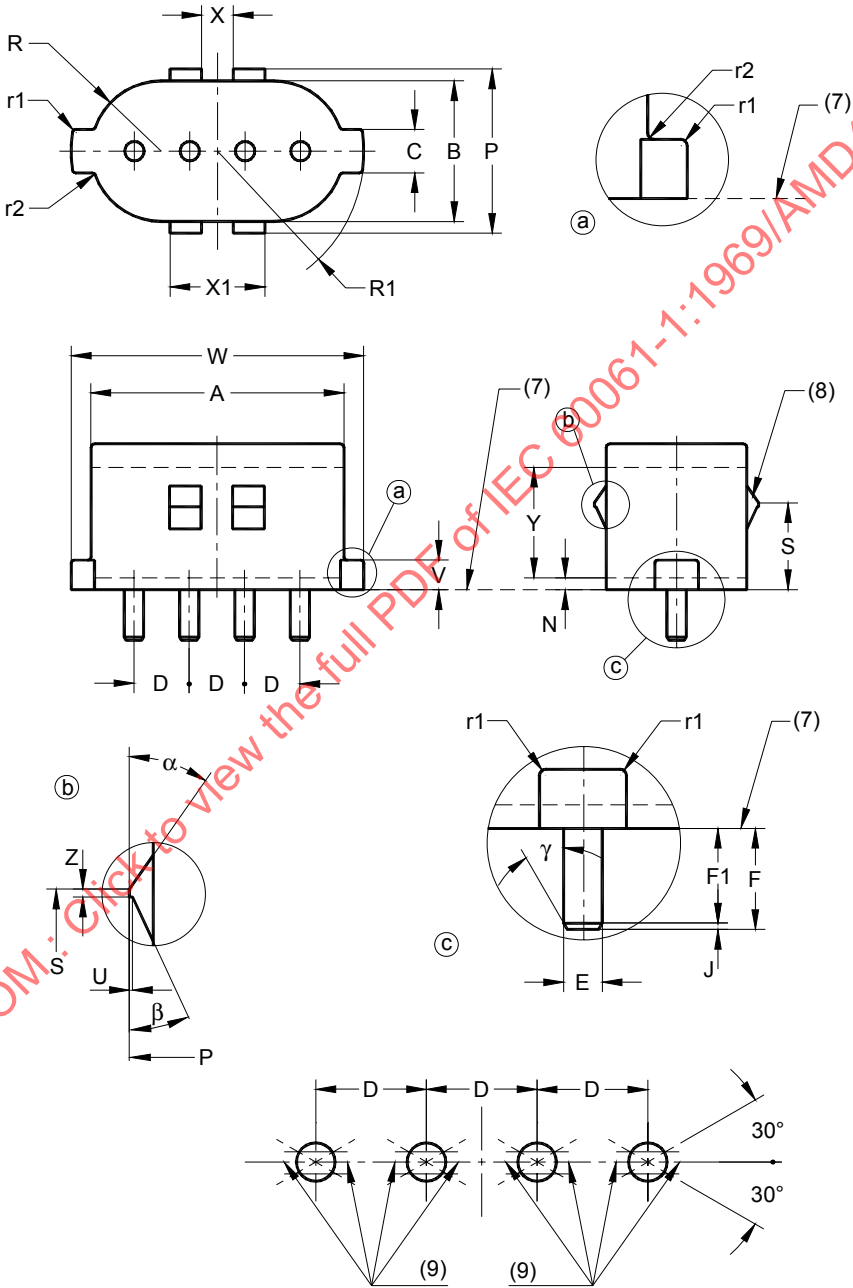
- (1) Dimension Y denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimensions A and B shall be observed. Local recesses are allowed provided that they do not influence the side-way stability of the lamp in the holder. Below dimension Y (dimension N) only the maximum limits for dimensions A and B apply.
- (2) On unmounted caps $E_{max} = 2,44$ mm.
- (3) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided that they do not extend into that part of the pin-radius which is bounded by the angles of 30° to the plane through the centre lines of the pins (see detail x). The diameter of the pins measured in the direction perpendicular to the plane through the centre lines of the pins shall be not less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
- (4) A chamfer of approximately 0,4 mm is allowed.
- (5) The combined displacement and the diameter of the pins, the minimum and maximum diameter of the individual pins, and the minimum and maximum pin lengths are checked by the "Go" and "Not Go" gauge for caps 2G7 and 2GX7 on finished lamps shown on sheet 7006-102.
- (6) For reasons of contact-making, it is necessary to have the crimping on one side of the pin only, otherwise contact-making may be negatively influenced.
- (7) Reference plane.
- (8) Retention cam.
- (9) No crimp zone.

- (1) La dimension Y indique la distance minimale le long de laquelle les limites minimales et maximales des dimensions A et B doivent être observées. Des enfoncements localisés sont admis pourvu qu'ils n'influencent pas la stabilité latérale de la lampe dans la douille. En dessous de la dimension Y (dimension N) seules s'appliquent les limites maximales des dimensions A et B.
- (2) Pour les culots non assemblés $E_{max} = 2,44$ mm.
- (3) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à la partie du rayon de la broche délimitée par les angles de 30° par rapport au plan passant par les lignes des centres des broches (voir détail x). Le diamètre des broches mesuré sur la perpendiculaire à ces deux plans et passant par leurs centres ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans chaque plan parallèle à la face du culot.
- (4) Un chanfrein d'approximativement 0,4 mm est permis.
- (5) Le déplacement combiné et le diamètre des broches, le diamètre minimal et maximal et la longueur minimale et maximale de chaque broche sont vérifiés à l'aide du calibre "Entre" et "N'entre pas" pour culots 2G7 et 2GX7 sur les lampes terminées selon la feuille 7006-102.
- (6) Pour des raisons de réalisation de contact, il est nécessaire d'avoir les indentations sur un seul côté de la broche seulement, sinon la réalisation du contact peut en être négativement affectée.
- (7) Plan de référence.
- (8) Faîte de retenue.
- (9) Zone sans indentations.

CAPS
CULOTS
2GX7



Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holder 2GX7, see sheet 7005-103.
Pour les détails de la douille 2GX7, voir feuille 7005-103.



CAPS
CULOTS
2GX7

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (1)	31,5	32,5
B (1)	17,7	18,1
C	5,0	6,0
D (5)	7,0	
E (3)(5)	2,29	2,67 (2)
F (5)	6,0	6,8
F1	5,5	-
J	0,4	-
N (1)	1,5	
P	20,6	21,0
R	B/2	
R1	W/2	
S	10,75	11,25

Dimension	Min.	Max.
U *	-	0,2
V	3,5	4,0
W	36,5	37,5
X	3,5	4,5
X1	10,5	12,0
Y (1)	14,0	-
Z *	0,5	-
r1 (4)	-	0,4
r2	-	0,1
α	nom. 35°	
β	20°	30°
γ	approx. 30°	

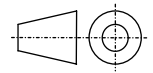
* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Dimension Y denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimensions A and B shall be observed. Local recesses are allowed provided that they do not influence the side-way stability of the lamp in the holder. Below dimension Y (dimension N), only the maximum limits for dimensions A and B apply.
- (2) For unmounted caps $E_{max} = 2,44$ mm.
- (3) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided that they do not extend into that part of the pin-radius which is bounded by the angles of 30° to the plane through the centre lines of the pins (see detail x). The diameter of the pins measured in the direction perpendicular to these planes through the centre lines of the pins shall be not less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
- (4) A chamfer of approximately 0,4 mm is allowed.
- (5) The combined displacement and the diameter of the pins, the minimum and maximum diameter of the individual pins, the minimum and maximum pin lengths are checked by the "Go" and "Not Go" gauge for caps 2G7 and 2GX7 on finished lamps shown on sheet 7006-102.
- (6) For reasons of contact-making, it is necessary to have the crimping on one side of the pin only, otherwise contact-making may be negatively influenced.
- (7) Reference plane.
- (8) Retention cam.
- (9) No crimp zone.

- (1) La dimension Y indique la distance minimale le long de laquelle les limites minimales et maximales des dimensions A et B doivent être observées. Des enfoncements localisés peuvent être admis pourvu qu'ils n'influencent pas la stabilité latérale de la lampe dans la douille. En dessous de la dimension Y (dimension N), seules s'appliquent les limites maximales des dimensions A et B.
- (2) Pour les culots non assemblés $E_{max} = 2,44$ mm.
- (3) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à la partie du rayon de la broche délimitée par les angles de 30° par rapport au plan passant par les lignes des centres des broches (voir détail x). Le diamètre des broches mesuré sur la perpendiculaire à ces deux plans et passant par leurs centres ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans chaque plan parallèle à la face du culot.
- (4) Un chanfrein d'environ 0,4 mm est permis.
- (5) Le déplacement combiné avec le diamètre des broches, le diamètre minimal et maximal et la longueur minimale et maximale de chaque broche sont vérifiées à l'aide du calibre "Entre" et "N'entre pas" pour culots 2G7 et 2GX7 sur les lampes terminées selon la feuille 7006-102.
- (6) Pour des raisons de réalisation de contact, il est nécessaire d'avoir les indentations sur un seul côté de la broche seulement, sinon la réalisation du contact peut en être négativement affectée.
- (7) Plan de référence.
- (8) Faîte de retenue.
- (9) Zone sans indentations.

CAPS
CULOTS
2G10

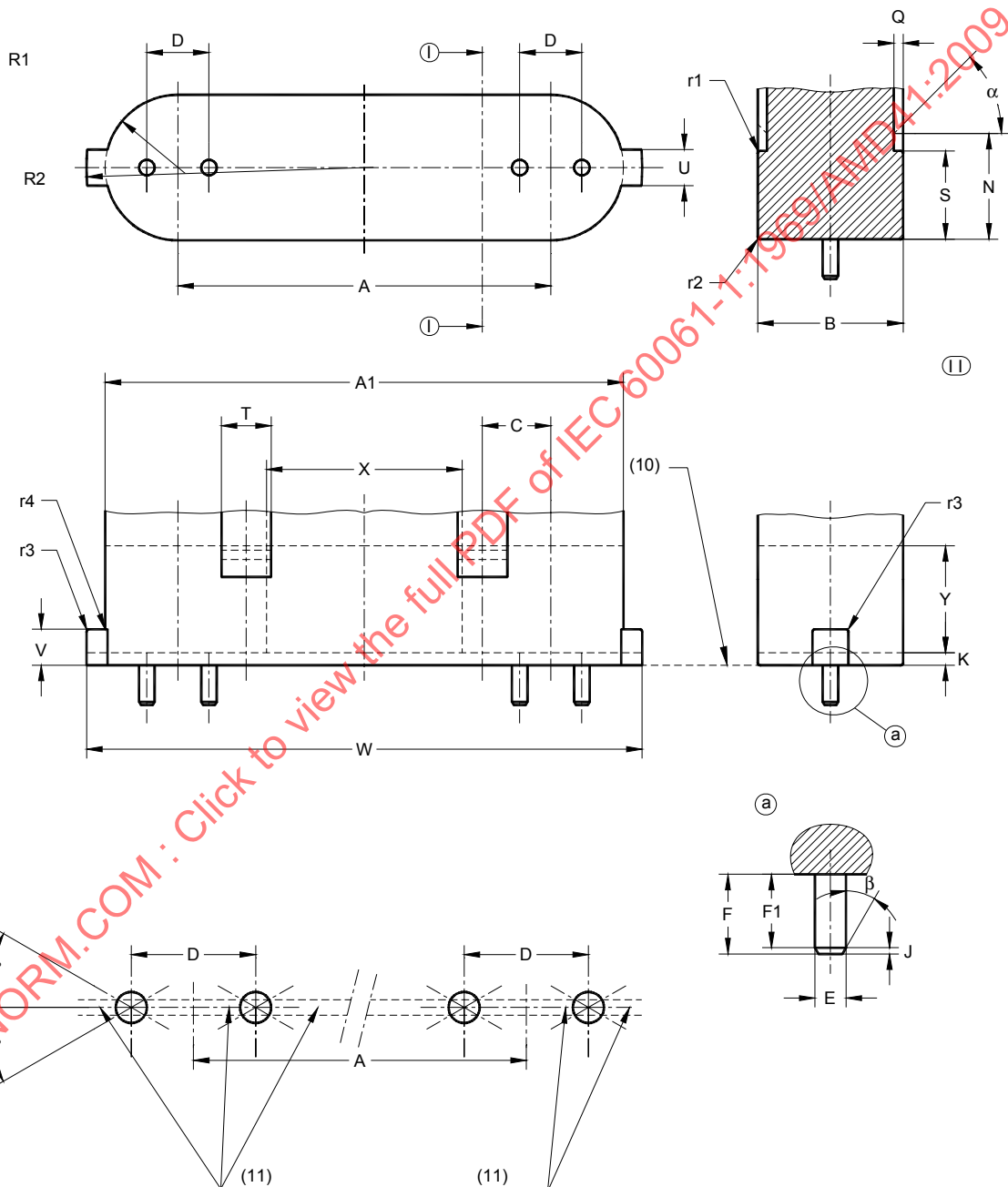


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder 2G10, see sheet 7005-118.
Pour les détails de la douille 2G10, voir feuille 7005-118.



CAPS
CULOTS
2G10

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (6)	60	
A1 (1)	83,1	83,7
B (1)	23,2	23,6
C	10,8	11,2
D (8)	10	
E (3)(8)	2,29	2,67(2)
F (8)	6,0	6,8
F1	5,5	--
J*	0,4	--
K (1)	2,0	
N* (4)	17,0	--
Q* (4)(5)	1,5	--
R1	B/2	
R2	W/2	

Dimension	Min.	Max.
S* (4)(5)	14,0	14,4
T* (4)	7,0	--
U	5,6	6,0
V	5,6	6,0
W	89,1	89,7
X* (1)	31,5	
Y* (1)	17,2	--
r1* (5)	0,3	0,5
r2* (5)	0,2	0,5
r3* (7)	--	0,4
r4*	--	0,1
α^* (4)(5)	45°	
β^*	Approx. 30°	

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée.

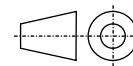
- (1) Dimension Y denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimensions A1 and B shall be observed. Local recesses are allowed provided that they do not influence the side-way stability of the lamp in the holder. Below dimension Y (dimension K), only the maximum limits for dimensions A1 and B apply. Within dimension X only the maximum limit for dimension B applies.
- (2) On unmounted caps $E_{max} = 2,44$ mm.
- (3) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed provided that they do not extend into that part of the pin-radius which is bounded by the angles of 30° to the plane through the centre lines of the pins (see drawing). The diameter of the pins measured in the direction perpendicular to the plane through the centre lines of the pins shall be not less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
- (4) Dimensions N, S and α define the minimum length of the notch over which dimensions Q and T apply. The maximum length of the notch is not specified and the notch could run up to the top of the cap.
- (5) Dimensions Q, S, r1, r2min and α apply within dimension T (width of the notch). Outside dimension T, only the limit for dimension r2max applies.
- (6) Dimension A denotes the centreline spacing of the two pairs of pins.
- (7) A chamfer of approximately 0,4 mm is allowed.
- (8) The combined displacement and the diameter of the pins, the minimum and maximum diameter of the individual pins, and the minimum and maximum pin lengths are checked by the "Go" and "Not Go" gauge for caps 2G10 on finished lamps shown on sheet 7006-118.
- (9) For reasons of contact-making, it is necessary to have the crimping on one side of the pin only, otherwise contact-making may be negatively influenced.
- (10) Reference plane.
- (11) No crimp zone.

- (1) La dimension Y définit la distance minimale le long de laquelle les limites maximales et minimales des dimensions A1 et B doivent être respectées. Des évidements locaux sont admis à condition qu'ils n'influencent pas la stabilité latérale de la lampe dans la douille. En dessous de la dimension Y (dimension K), seules s'appliquent les limites maximales des dimensions A1 et B. A l'intérieur de la dimension X, seule la limite minimale pour la dimension B s'applique.
- (2) Pour les culots non assemblés $E_{max} = 2,44$ mm.
- (3) Les indentations et les rainures à la surface des broches sont permises à condition qu'elles ne s'étendent pas à la partie du rayon de la broche délimitée par les angles de 30° par rapport au plan passant par les lignes des centres des broches (voir dessin). Le diamètre des broches mesuré sur la perpendiculaire au plan et passant par les centres des broches ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans chaque plan parallèle à la face du culot.
- (4) Les dimensions N, S et α définissent la longueur minimale de l'encoche le long de laquelle s'appliquent les dimensions Q et T. La longueur maximale de l'encoche n'est pas spécifiée et l'encoche pourrait s'étendre jusqu'au sommet du culot.
- (5) Les dimensions Q, S, r1, r2min et α s'appliquent à l'intérieur de la dimension T (largeur de l'encoche). A l'extérieur de la dimension T, seule s'applique la limite pour la dimension r2max.
- (6) La dimension A définit l'écartement entre les axes des deux paires de broches.
- (7) Un chanfrein d'approximativement 0,4 mm est permis.
- (8) Le déplacement combiné et le diamètre des broches, le diamètre minimal et maximal de chaque broche et la longueur minimale et maximale de chaque broche sont vérifiés à l'aide du calibre "Entre" et "N'entre pas" pour culots 2G10 sur les lampes terminées selon la feuille 7006-118.
- (9) Pour des raisons de réalisation de contact, il est nécessaire d'avoir les indentations sur un seul côté de la broche seulement, sinon la réalisation du contact peut en être négativement affectée.
- (10) Faîte de retenue.
- (11) Zone sans indentations.

CAPS

CULOTS

P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t



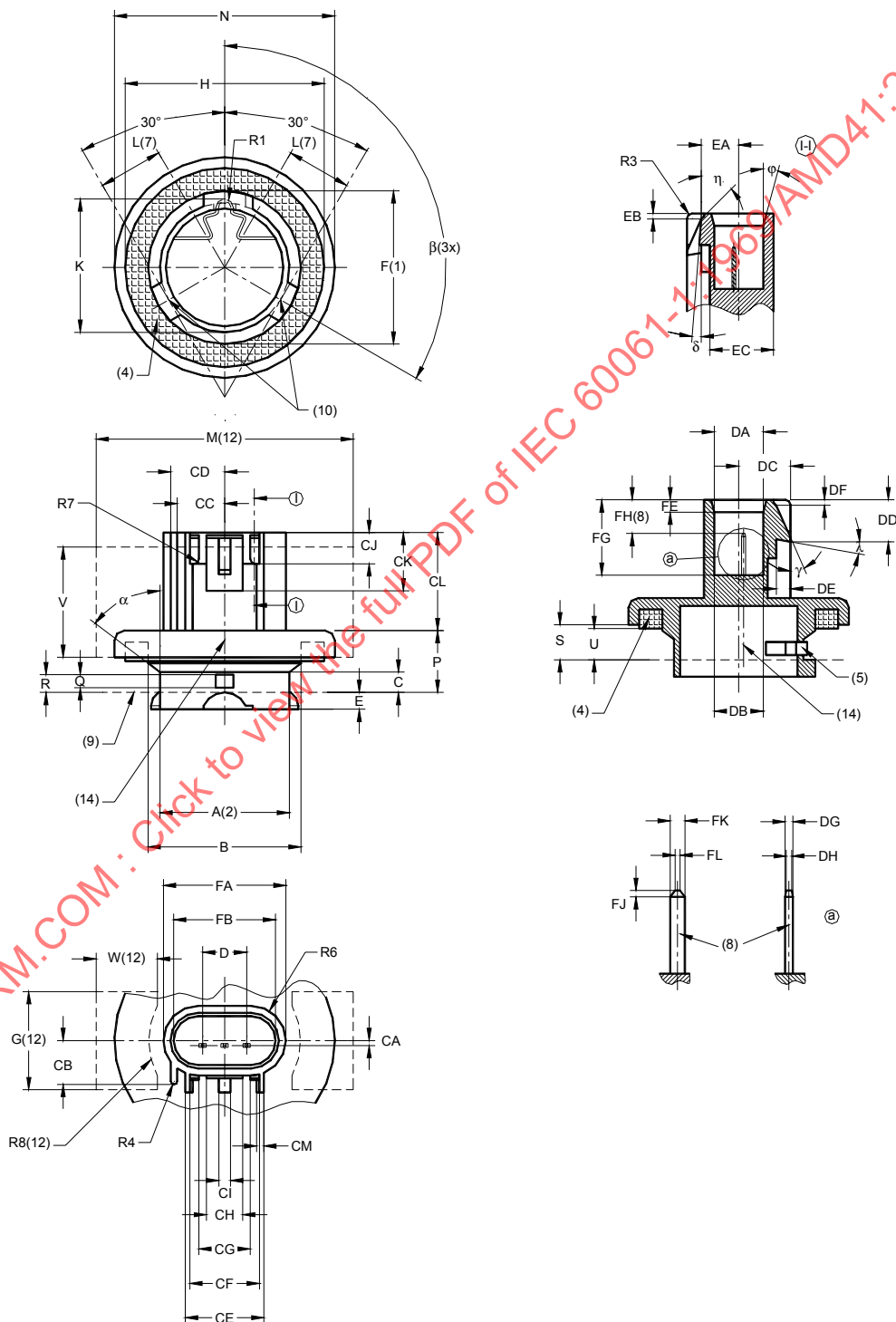
Page 1/5

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders P26.4, PX26.4, PY26.4 and PJ26.4, see sheet 7005-128.

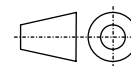
Pour les détails des douilles P26.4, PX26.4, PY26.4 et PJ26.4, voir feuille 7005-128.



CAPS

CULOTS

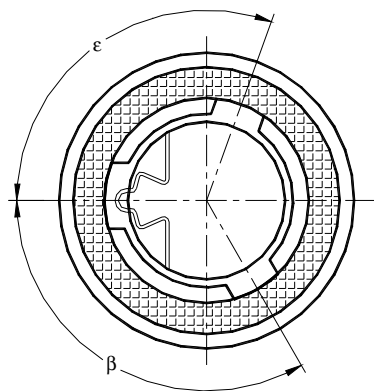
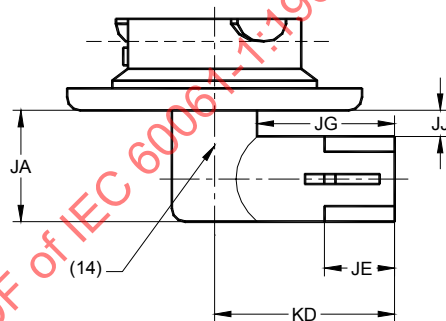
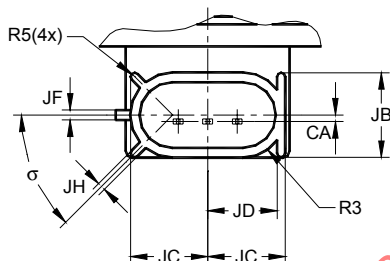
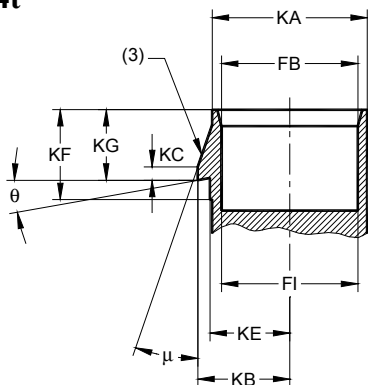
P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t



Page 2/5

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

PJ26.4t



Dimension	Min.	Max.
JA	--	16,0
JB	12,74	13,00
JC	11,77	11,90
JD	10,53	10,66
JE	10,40	11,00
JF	1,37	1,63
JG	21,00	--
JH	1,12	1,38
JJ	1,80	--
KA	23,54	23,80
KB	13,90	14,16
KC	1,70	2,30
KD	28,85	29,35
KE	12,04	12,30
KF	13,40	14,00
KG	10,64	10,84
R3	6,37	6,50
β	119°30'	120°30'
ε	109°30'	110°30'
μ	18°30'	19°30'
σ	44°30'	45°30'
θ (1)	9°	11°

For all other dimensions see drawing on page 1/5 and table on page 3/5.

Pour toutes les autres dimensions voir les croquis de la page 1/5 et le tableau de la page 3/5.

(1) Optional.
(1) Facultatif.

CAPS

CULOTS

P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t

Page 3/5

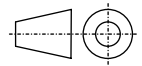
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (2)	26,37	26,47
B	--	31,22
C	3,90	4,61
D (8)	8,87	9,13
E	3,0	--
F (1)	30,1	30,36
G (12)	20	
H	40,64	40,77
K (6)	26,95	27,50
L (7)	13,21	
M (12)	52,5	
N	--	45,13
P (11)	--	12,61
Q	2,31	2,57
R	3,5	3,76
S	7,02	7,28
U (11)	6,54	6,74
V (12)	22,5	
W (12)	12,5	
CA (11)	0,89	1,11
CB	8,79	9,05
CC	9,55	9,81
CD	10,85	11,11
CE	15,9	16,2
CF	14,1	14,3
CG	10,45	10,75
CH	7,27	7,53
CI	2,25	2,55
CJ	6,25	6,55
CK	11,6	12,2
CL	20	25
CM	1,35	1,65
DA	9,9	10,1

Dimension	Min.	Max.
DB	9,68	--
DC	10,41	10,71
DD	8,5	8,7
DE	2,75	3,05
DF	0,8	1,4
DG	0,77	0,84
DH	--	0,55
EA	7,5	7,8
EB	0,95	1,25
EC	12,7	13,3
FA	24,8	25,0
FB	20,9	21,1
FE	2,4	2,6
FG	15,35	--
FH (8)	6,85	7,15
FI	20,68	--
FJ	0,6	1,2
FK	1,4	1,6
FL	0,4	0,6
R1	0,49	--
R3	0,7	1,3
R4	0,52	0,78
R5	0,56	0,69
R6	6,95	7,15
R7	0,7	1,3
R8 (12)	15,5	--
α	--	53°30'
β	119°30'	120°30'
γ	22°	26°
δ	2°30'	6°30'
η	45°	49°
φ	13°	17°
λ	8°	12°

- (1) Diameter of the wings.
- (2) The cylinder with diameter A need not be continuous over its full diameter and length. Its shape shall, with exception of the spring, nowhere exceed a diameter of 26,47 mm.
- (3) The hook is provided for holding the electrical connector in place.
- (4) Gasket or equivalent seal. The material shall be of a hardness, which will allow for an appropriate seal and meet the torque and pressure requirements in note (5).
- (5) The spring is intended to press the lamp in the V-support of the lampholder with a minimum force of 9 N (under consideration). The axial force, pressing the cap against the seal shall be applied after the spring has pushed the lamp into the V-support and shall be at least 50 N (under consideration). The insertion torque to install the lamp into the reflector shall not exceed 1,7 Nm.
- (6) Spring in rest position.
- (7) Dimension L defines the reference for the V-support. The cylinder with radius L needs not be continuous over its full diameter and length. Its shape shall, with exception for the spring, nowhere exceed a diameter of 26,42 mm.
- (8) Measured at distance FH from the top. The connector tabs shall be perpendicular to the bottom of the cavity and parallel within 1°30'.
- (9) The reference plane shall consist of three points formed by the tops of the ramps.
- (10) V-support.
- (11) This dimension is solely for cap design and is not to be gauged.
- (12) Free space intended for additional cap features, such as grips allowing easy insertion and removal of the lamp.
- (13) Unless otherwise stated, all sharp corners may be rounded with a radius of 0,3 mm max.
- (14) Reference axis.

- (1) Diamètre des ailettes.
- (2) Le cylindre de diamètre A n'est pas nécessairement continu sur la totalité de son diamètre ou sur sa longueur totale. Sa forme ne doit, en aucun endroit, à l'exception du ressort, excéder un diamètre de 26,47 mm.
- (3) Le crochet est prévu pour maintenir le connecteur électrique en place.
- (4) Joint ou produit de scellement équivalent. La matière doit être d'une dureté qui permette un scellement approprié et respecte les exigences de couple et pression de la note (5).

CAPS**CULOTS****P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t**

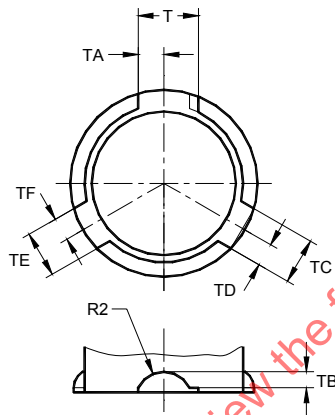
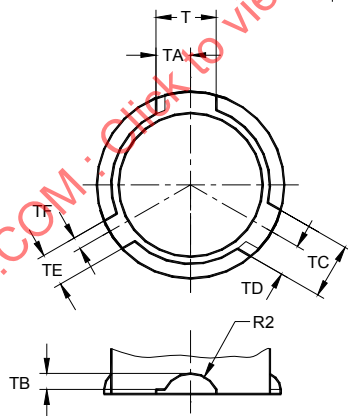
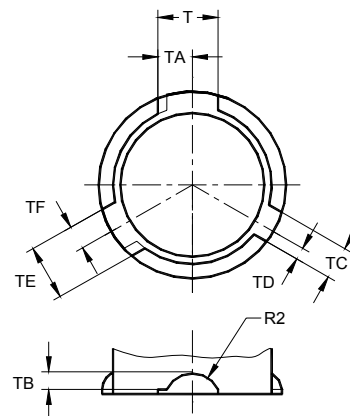
Page 4/5

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (5) Le ressort est destiné à presser la lampe dans le support en V de la douille avec une force minimale de 9 N (à l'étude). La force axiale, pressant le culot contre le scellement doit être appliquée après que le ressort ait poussé la lampe dans le support en V et doit être d'au moins 50 N (à l'étude). Le couple d'insertion nécessaire pour installer la lampe dans le réflecteur ne doit pas excéder 1,7 Nm.
- (6) Ressort en position de repos.
- (7) La dimension L définit la référence du support en V. Le cylindre de rayon L n'est pas nécessairement continu sur la totalité de son diamètre ou sur sa longueur totale. Sa forme ne doit, en aucun endroit, à l'exception du ressort, excéder un diamètre de 26,42 mm.
- (8) Mesuré à une distance FH du bout. Les pattes du connecteur doivent être perpendiculaires au fond de la cavité avec un parallélisme de moins de 1°30'.
- (9) Le plan de référence doit consister de trois points formés par les sommets des rampes.
- (10) Support en V.
- (11) Cette dimension est uniquement pour la forme du culot elle ne doit pas être calibrée.
- (12) Espace libre destiné aux dispositifs additionnels du culot, tels que prises facilitant l'insertion et l'enlèvement de la lampe.
- (13) Sauf indication contraire, tous les angles aigus peuvent être arrondis avec un rayon de 0,3 mm max.
- (14) Axe de référence.

CAP KEY DIMENSIONS**DIMENSIONS ESSENTIELLES DU CULOT**

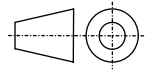
Seen from bulb side
Vue du côté de l'ampoule

P26.4t**PX26.4t****PY26.4t**

Dimension	P26.4t		PX26.4t		PY26.4t	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
T	9,98	10,08	9,98	10,08	9,98	10,08
TA	4,28		5,75		5,75	
TB	0,7	2,0	0,7	2,0	0,7	2,0
TC	7,6	7,7	9,02	9,28	5,37	5,63
TD	TC/2		5,32		2,0	
TE	7,6	7,7	5,37	5,63	9,02	9,28
TF	TE/2		2,0		3,83	
R2	4,63	4,89	4,63	4,89	4,63	4,89

	CAPS CULOTS P(X)(Y)26.4t & PJ26.4t	Page 5/5
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The International Electrotechnical Commission (IEC) draws attention to the fact that it is claimed that compliance with this document may involve the use of a patent concerning the cap given in this standard sheet. IEC takes no position concerning the evidence, validity and scope of this patent right. The holder of this patent has assured the IEC that he is willing to negotiate licences under reasonable and non-discriminatory terms and conditions with applicants throughout the world. In this respect, the statement of the holder of this patent right is registered with the IEC. Information may be obtained from: Philips Intellectual Property & Standards PO Box 220 5600 AE Eindhoven Netherlands Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights other than those identified above. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights. La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) attire l'attention sur le fait qu'il est déclaré que la conformité aux dispositions du présent document peut impliquer l'utilisation d'un brevet concernant le culot traité dans la présente feuille de norme. La CEI ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à la portée de ces droits de propriété. Le détenteur de ces droits de propriété a donné l'assurance à la CEI qu'il consent à négocier des licences avec des demandeurs du monde entier, à des termes et conditions raisonnables et non discriminatoires. A ce propos, la déclaration du détenteur des droits de propriété est enregistrée à la CEI. Des informations peuvent être demandées à: Philips Intellectual Property & Standards PO Box 220 5600 AE Eindhoven Netherlands L'attention est d'autre part attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété autres que ceux qui ont été mentionnés ci-dessus. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de l'identification de ces droits de propriété en tout ou partie.		
7004-128-3		IEC 60061-1 CEI 60061-1

CAP
CULOT
P23t



Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders P23t, see sheet 7005-138.
Pour les détails des douilles P23t, voir feuille 7005-138.

