

CORRIGENDUM 1

Annex A - Example of a composite main document based on a parts list document

Annex B - Example of a main document based on a list of documents, referencing data sheet, object lists, etc.

Replace the existing Annexes A and B by the following new Annexes A and B.

Annexe A – Exemple d'un document principal composite basé sur un document de nomenclature de composants

Annexe B – Exemple d'un document principal basé sur une liste de documents, une fiche technique de référencement, des listes d'objets, etc.

Remplacer les Annexes A et B existantes par les nouvelles Annexes A et B qui suivent.

Annex A
(informative)
Example of a composite main document based on a parts list document

This example illustrates how a main document can be prepared based on a parts list document, in which document parts for characteristic data (see A.1) and complementary documents (see A.2) have been added, in addition to the document part for constituent objects (see A.3). **The reference designations used in the example (-G1 in A.3; Reference designation set) are referred to an external “top node” object.** The example presupposes that the object is internally subdivided from one aspect only; in this case the product aspect. If subdivisions from other aspects exist, document parts like the one for A.3 shall be added for each of them. This main document is referenced in Annex B, B.4.

A.1 Characteristic properties									
Characteristic property	Quantity	Qualifier	Data Element Type	Value	Unit	Comment			
Flow	Q	As built	To be defined	60,0	l/s	(DET is not yet in the IEC 61360DB)			
Pressure head	H	As built	To be defined	15	m	(DET is not yet in the IEC 61360DB)			
Mass	m	As delivered	AAE752	270	kg				
Type designation	-	As specified	AAH547	PXWH100	-				
Instance presentation	-	As built	To be defined	60 l/s; 15 m; 293 K; 18,5 kW	-	(DET is not yet in the IEC 61360DB)			
Etc.									
A.2 Complementary documents									
Document designation	Document number	Revision index	Language code	Document kind		Title			
DA	9678 45679	-	en	Dimension drawing		Pump assembly PXWH100			
DC	6CVB 98452	D1	en	Installation instruction		Pump assembly			
DC	6CVB 98674	-	en	Operating instruction		Pump assembly			
FS	9AXA 99880	D2	en	Circuit diagram		Pump assembly			
MA	9AXA 99881	A	en	Connection table		Pump assembly			
Prepared date / by		Approved date / by		Plant / Project		Object		Plant owner document number	
2009-12-01 AB		2009-12-10 CD		Plant Company Ltd		Pump assembly		ABCD34567	
Released date / by		Status		Supplier		Document kind		Document designation	
2009-12-15		As built		Pump Company Ltd		PARTS LIST		-G1&AB	
						Supplier document number		Language	
						6CVX12345		en	
						Revision index		Page	
						2		1/5	
						Revision index		Page	
						5		1/5	

[illegible]

Annex B

(informative)

Example of a main document based on a list of documents, referencing data sheet, object lists, etc

This example illustrates how a main document for an object can be prepared based on a list of documents (see B.1 List of documents), referencing separate documents for characteristic properties (see B.2 Data sheet) and listing of constituent objects (see B.3 Function list, B.4 Parts list and B.5 Location list). **The object is a “top node” identified by the document number of this document** (<7ABC12345>, cf. IEC 81346-1). All reference designations used in the example are therefore referred to this top node. The example presupposes that the object can be sub-divided from three aspects; in this case the function aspect (Function list; PF), product aspect (Parts list, PB) and location aspect (Location list; PL). If only one or two aspects are used the listings of the object lists for the missing aspects are simply omitted.

B.1 List of documents

Document designation <7ABC12345>	Supplier document number	Revision index	Language code	Document kind	Title	Plant owner document number
&DA	7ABC34567	C1	en	Data sheet	Processing line	ABCD34550
&DC	7ABC34571	B2	en	Installation instruction	Processing line	ABCD34551
&DC	7ABC34572	B5	en	Operating instruction	Processing line	ABCD34552
&EC	7ABC34573	A1	en	Requirement specification	Processing line	ABCD34553
&FS	7ABC34574	C1	en	Circuit diagram	Processing line	ABCD34555
&MA	7ABC34575	B1	en	Connection list	Processing line	ABCD34556
&MB	7ABC34576	A1	en	Cable list	Processing line	ABCD34557
&PB	7ABC56789	C1	en	Parts list	Processing line	ABCD34558
&PF	7ABC56790	C1	en	Function list	Processing line	ABCD34559
&PL	7ABC56791	C1	en	Location list	Processing line	ABCD34560
&TL	7ABC56792	A2	en	Layout drawing	Processing line	ABCD34554

Prepared date / by 2009-12-01 AB	Approved date / by 2009-12-10 CD	Plant / Project Plant Company Ltd Contract 42	Object Processing line	Plant owner document number ABCD34540	Revision index 2	Page 1/3
Released date / by 2009-12-15	Status As built	Supplier Systems Company Ltd	Document kind LIST OF DOCUMENTS	Document designation <7ABC12345>&AB	Revision index 5	Page 1/3
				Supplier document number 7ABC12345	Language en	Page 1/3

22

[illegible]

	Plant / Product	Object	Plant owner document number
	Plant Company Ltd Contract 42	Processing line	ABCD34550
			Document designation
			<7ABC12345>
	Supplier	Document kind	Supplier document number
	Systems Company Ltd	DATA SHEET	7ABC34567

B.3 Function list

Reference designation set <7ABC12345>			Part name; Usage	Type designation	Technical data	Mass/ unit kg	Identifier		Document ref.
=	-	+					Domain ID	Part number	
=G1			Feeding-in					-	
Etc.									
=V1			Dissolving					-	
=V1=G1			Pumping					-	
=V1=G1=BF1		+C04+2	Flow meter	AFA2	100 l/s	8	BCIE	9876543-1	BCIE 3456-B
=V1=G1=BP1		+C04+2	Pressure meter	APA12	20 kPa	2	BCIE	7654989-5	BCIE 9876-D
=V1=G1=G1	-G1-G1	+C04	Pump	AZG250	60 l/s; 15 m; 293 K	95		685T489-56	
=V1=G1=K1	-K1-U1	+C08	Control unit	CON123			CONCO	98745687A	7ABC56770
=V1=G1=M1	-G1-M1	+C04	Motor	HXR 180M4	18,5 kW; 400 V; 50 Hz; 1450 1/min; 35,4 A; IP55	100	MCOMP	R31SMAOL1	
=V1=G1=Q1	-W1-U1	+C09	Motor starter		400 V; 50 A	2,5	POWCO	98745011	
=V1=G1=Q2		+C04+1	Safety switch		400 V; 50 A		POWCO	98744022-A	
=V1=G1=S1		+C04+2	Local control unit				CONCO	98745547A	7ABC89765
=V1=H1			Mixing					-	
Etc.									
=G2			Feeding-out						
Etc.									

In this example there are no separate main documents prepared for these structural levels. This main document therefore covers three levels in this aspect. Cf. clause 5.4.

Since this document has "As built" status implemented function-oriented objects have the implementation names, while the higher-level "grouping objects" without direct implementation keep their function names.

Prepared date / by 2009-12-01 AB	Approved date / by 2009-12-10 CD	Plant / Project Plant Company Ltd Contract 42	Object Processing line	Plant owner document number ABCD34558	Revision index 2	Page 1/10
Released date / by 2009-12-15	Status As built	Supplier Systems Company Ltd	Document kind FUNCTION LIST	Document designation <7ABC12345>&PF	Revision index 5	Page 1/10
				Supplier document number 7ABC56790	Language en	Page 1/10

B.4 Parts list

[illegible]

B.5 Location list

[illegible]

Prepared date / by 2009-12-01 AB	Approved date / by 2009-12-10 CD	Plant / Project Plant Company Ltd Contract 42	Object Processing line	Plant owner document number ABCD34560	Revision index 1/4	Page 1/4
Released date / by 2009-12-15	Status As built	Supplier Systems Company Ltd	Document kind LOCATION LIST	Document designation <7ABC1234>8PL	Revision index 1/4	Page 1/4
				Supplier document number 7ABC56791	Language en	Page 1/4

Annexe A
(informative)

Exemple d'un document principal composite basé sur un document de nomenclature de composants

Cet exemple illustre comment peut être préparé un document principal sur la base d'un document de nomenclature de composants, dans lequel les parties de document pour les données caractéristiques (voir A.1) et les documents complémentaires (voir A.2) ont été ajoutées, en plus de la partie de document pour les objets constitutifs (voir A.3). Les désignations de référence utilisées dans cet exemple (-G1 en A.3; Ensemble de désignations de référence) se réfèrent à un objet "nœud supérieur" externe. L'exemple présuppose que l'objet est subdivisé en interne à partir d'un aspect unique; dans ce cas, l'aspect de produit. S'il existe des subdivisions à partir d'autres aspects, une partie de document telle que celle en A.3 doit être ajoutée pour chacune d'elles. Ce document principal est référencé en Annexe B, B.4.

A.1 Propriétés caractéristiques							
Propriété caractéristiques		Quantité	Qualification	Type d'élément de données	Valeur	Unité	Commentaire
Débit		Q	Conf. à l'exécution	A définir	60,0	l/s	(TED non encore dans la CEI 61360DB)
Hauteur de charge		H	Conf. à l'exécution	A définir	15	m	(TED non encore dans la CEI 61360DB)
Masse		m	Tel que livré	AAE752	270	kg	
Désignation de type		-	Selon spécifications	AAH547	PXWH100	-	
Présentation d'instance		-	Conf. à l'exécution	A définir	60 l/s; 15 m; 293 K; 18,5 kW	-	(TED non encore dans la CEI 61360DB)
Etc.							
A.2 Documents complémentaires							
Désignation de document	Numéro de document	Index de révision	Code langue	Sorte de document			
DA	9678 45679	-	fr	Dessin coté	Assemblage de pompe PXWH100		
DC	6CVB 98452	D1	fr	Instruction d'installation	Assemblage de pompe		
DC	6CVB 98674	-	fr	Mode d'emploi	Assemblage de pompe		
FS	9AXA 99880	D2	fr	Schéma des circuits	Assemblage de pompe		
MA	9AXA 99881	A	fr	Tableau des connexions	Assemblage de pompe		
A utiliser pour la présentation dans les listes d'objets de niveau supérieur. Voir la CEI 62027 Annexe A.							
NOMENCLATURE DE COMPOSANTS							
Préparé		Installation / Projet		Objet		Numéro document propriétaire	
2009-12-01	2009-12-10	Plant Company Ltd		Assemblage de pompe		ABCD34567	
AB	CD					Designation document	
						-G1&AB	
						6CVX12345	
						Langue	
						fr	
						Index révis.	
						2	
						Index révis.	
						1/5	
						Page	
						1/5	
						Page	
						1/5	
						Index révis.	
						5	
						Page	
						1/5	

[illegible]

Emis	Statut	Fournisseur	Sorte de document	Numéro document	Langue	Index révis.	Page
2009-12-15	Conforme à l'exécution	Pump Company Ltd	NOMENCLATURE DE COMPOSANTS	6CVX12345	fr	5	2/5

Annexe B
(informative)

Exemple d'un document principal basé sur une liste de documents,
une fiche technique de référencement, des listes d'objets, etc.

Cet exemple illustre comment un document principal pour un objet peut être préparé sur la base d'une liste de documents (voir B.1 Liste de documents), de documents séparés de référencement pour les propriétés caractéristiques (voir B.2 Fiche technique) et une liste d'objets constitutifs (voir B.3 Liste de fonctions, B.4 Nomenclature de composants et B.5 Liste d'emplacements). **L'objet est un "nœud supérieur" identifié par le numéro de document de ce document** (<7ABC12345>, voir CEI 81346-1). Toutes les désignations de référence utilisées dans l'exemple se réfèrent donc à ce nœud supérieur. L'exemple suppose que l'objet peut être subdivisé à partir de trois aspects; dans ce cas, l'aspect fonction (Liste de fonctions; PF), l'aspect produit (Nomenclature de composants, PB) et l'aspect emplacement (Liste d'emplacements; PL). Si un ou deux aspects seulement sont utilisés, les listings des listes d'objets pour les aspects manquants sont simplement omis.

B.1 Liste de documents

Désignation de document <7ABC12345>	Numéro de document fournisseur	Index de révision	Code langue	Sorte de document	Titre	Numéro document propriétaire
&DA	7ABC34567	C1	fr	Fiche technique	Ligne d'exploitation	ABCD34550
&DC	7ABC34571	B2	fr	Instruction d'installation	Ligne d'exploitation	ABCD34551
&DC	7ABC34572	B5	fr	Mode d'emploi	Ligne d'exploitation	ABCD34552
&EC	7ABC34573	A1	fr	Spécification d'exigences	Ligne d'exploitation	ABCD34553
&FS	7ABC34574	C1	fr	Schema des circuits	Ligne d'exploitation	ABCD34555
&MA	7ABC34575	B1	fr	Liste des connexions	Ligne d'exploitation	ABCD34556
&MB	7ABC34576	A1	fr	Liste des câbles	Ligne d'exploitation	ABCD34557
&PB	7ABC56789	C1	fr	Nomenclature des composants	Ligne d'exploitation	ABCD34558
&PF	7ABC56790	C1	fr	Liste de fonctions	Ligne d'exploitation	ABCD34559
&PL	7ABC56791	C1	fr	Liste d'emplacements	Ligne d'exploitation	ABCD34560
&TL	7ABC56792	A2	fr	Dessin de disposition	Ligne d'exploitation	ABCD34554

Préparé 2009-12-01 AB	Approuvé 2009-12-10 CD	Installation Industrielle/Projet Plant Company Ltd Contract 42	Objet Ligne d'exploitation	Numéro de document propriétaire ABCD34540		Index révision 2	Page 1/3
				Désignation de document <7ABC12345>&AB		Index révision	Page 1/3
				Numéro de document fournisseur 7ABC12345		Langue fr	Index révision 5
Émis 2009-12-15	Statut Conforme à l'exécution	Fournisseur Systems Company Ltd	Sorte de document LISTE DE DOCUMENTS				

B.2 Fiche technique

[illegible]

Préparé 2009-12-01 AB	Approuvé 2009-12-10 CD	Installation Industrielle / Projet Plant Company Ltd Contract 42	Objet Ligne d'exploitation	Numéro de document propriétaire ABCD34550	Index révision 2	Page 1/10
				Désignation de document	Index révision	Page
						1/10
Emis 2009-12-15	Statut Conforme à l'exécution	Fournisseur Systems Company Ltd	Sortie de document FICHE TECHNIQUE	Numéro de document fournisseur 7ABC34567	Langue fr	Page0 1/10